



## TEXIPLAST AS

### Högtäckande plastisolfärg

#### Högtäckande plastisolfärg för textiltryck

- Högtäckande, glansig och mjuk.
- För tryck på ljus och mörk bakgrund.
- Trycket blir vattenresistent vid tvätt efter värmehärdning.
- Färgen är speciellt framtagen för tryck på strumpor och sportkläder för att förhindra halka.

#### BEREDNING:

TEXIPLAST AS BAS art nr 16-7840 och TEXIPLAST AS TRASPARENTE art nr 16-7839 är klara för användning.

Viskositeten på färgen kan minskas utan att påverka täckning, genom att tillsätta max. 2% av TEXIPLAST ADDITIVO 554.

Om du vill öka viskositeten kan du tillsätta max 0,5% av TEXIPLAST 5000 ADDENSANTE (OBS: Förtjockningseffekten utvecklas inte omedelbart när du tillsätter den i produkten utan är klar efter ca 2 timmar. Se tekniska datablad av produkten.)

#### FÄRGER:

TEXIPLAST AS finns i två versioner BASE och TRASPARENTE.

Båda dessa färger är till för att ge mycket höga tryckeffekter med glans och detaljerad kanter.

#### TEXIPLAST AS BAS

Ger tryck med mycket tydlig anti-halka verkan och med "gummy" känsla.

#### TEXIPLAST AS TRASPARENTE:

Ger helt transparent tryck (när den används som den är).

Speciellt för tryck som kommer att utsättas för nötning eller tøjning.

För tryck på svåra och tjocka kraftiga tyger.

När färgnyanser krävs, kan du tillsätta upp till 10% av TEXIPLAST 5000.

Speciella effekter kan uppnås med glitter eller metallpuler.

Pulver blandas med TEXIPLAST AS TRASPARENTE.

#### SCHABLONER:

För att erhålla en hög skiktjocklek (upp till 1,5-2 mm), använd schabloner med screenduk 15-24 t/cm. Valet av rätt screendukstäthet beror på motivets design och vilken tjocklek på trycket man vill uppnå.

#### VÄRMEHÄRDNING:

150-160° C i ca. 3 minuter. Härdtiden varierar beroende på tryckets tjocklek. (gör alltid provtryck och provtvätt för att säkerställa rätt värmehärdning)

#### RENGÖRING:

Schabloner och redskap skall tvättas med lacknafta eller Screen Clean ST.

**Förpackning: 1 kg**